

# MONOLIT 42,5

CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

CEMENT HUTNICZY DO SPECJALNYCH  
ZASTOSOWAŃ W BETONIE TOWAROWYM



Dawniej Lafarge

# CEMENT HUTNICZY DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

## MONOLIT 42,5

MONOLIT CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA to cement hutniczy klasy 42,5, o normalnej wytrzymałości wczesnej (N), spełniający wymagania norm PN-EN 197-1 i PN-B-19707. Charakteryzuje się wysoką odpornością na agresję siarczanową (HSR), niską zawartością alkaliów rozpuszczalnych (NA) oraz niskim ciepłem hydratacji (LH).

## GŁÓWNE ZASTOSOWANIA



Produkcja betonów specjalnych (odpornych na działanie środowisk agresywnych chemicznie i fizycznie)



Produkcja betonów dla budownictwa ekologicznego



Wykonywanie elementów wielkogabarytowych



Produkcja betonów o niskim śladzie węglowym



Wykonywanie elementów hydrotechnicznych i masowych



Produkcja betonów samozagęszczalnych i architektonicznych

## KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA PRODUKTU



Zwiększa odporność betonów i zapraw na korozję siarczanową



Ułatwia wykonywanie betonowych elementów masowych oraz prowadzenie betonowań ciągłych



Zwiększa odporność betonów i zapraw na korozję wywołaną reakcją alkalia-krzemionka



Ogranicza ryzyko wystąpienia wykwitów węglanowych



Redukuje ryzyko występowania termicznych rys skurczowych w betonie



Stanowi mniejsze obciążenie dla środowiska, idealnie nadaje się do budownictwa ekologicznego



Pozwala na uzyskanie niskiego ciepła hydratacji mieszanki betonowej



Pozwala uzyskać wyższą punktację w systemach certyfikacji BREAM, LEAD i podobnych

## CECHY PRODUKTU



Oznaczenie normowe: **CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA**

- Odporność na korozyjne działanie środowisk agresywnych siarczanowo (XA)
- Niska zawartość alkaliów rozpuszczalnych (NA)
- Niskie ciepło hydratacji, znacznie ograniczające ryzyko powstawania rys skurczowych (LH)
- Stabilny i wysoki przyrost wytrzymałości w długich okresach dojrzewania
- Duża szczelność i trwałość betonów wyprodukowanych z użyciem CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA
- Długotrwałe zachowanie cech roboczych mieszanki betonowej (również w okresach wysokich temperatur)

### PARAMETRY TECHNICZNE PRODUKTU WYTWARZANEGO W CEMENTOWNI MAŁOGOSZCZ

(wartości średnie za 2023 r.)\*

GWP (netto)	273 kg CO <sub>2</sub> eq/T
Powierzchnia właściwa wg Blaine'a	4250 cm <sup>2</sup> /g
Początek czasu wiązania	250 min
Koniec czasu wiązania	320 min
Wytrzymałość na ściskanie po 2 dniach, badana zgodnie z PN-EN 196-1	15,0 MPa
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach, badana zgodnie z PN-EN 196-1	53,3 MPa
Wodoządnosc	30,0%
Zawartość chlorków (jako Cl <sup>-</sup> )	0,05%
Ciepło hydratacji	208 J/g

\* Wartości te nie są gwarantowane przez producenta, nie stanowią oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego i nie mogą stanowić podstaw do jakichkolwiek roszczeń.

## WARUNKI STOSOWANIA



Cement MONOLIT CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA, przy dozowaniu zgodnym z europejską normą PN-EN 206+A2 oraz krajowym uzupełnieniem PN-B-06265, może być stosowany we wszystkich klasach ekspozycji.

# ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

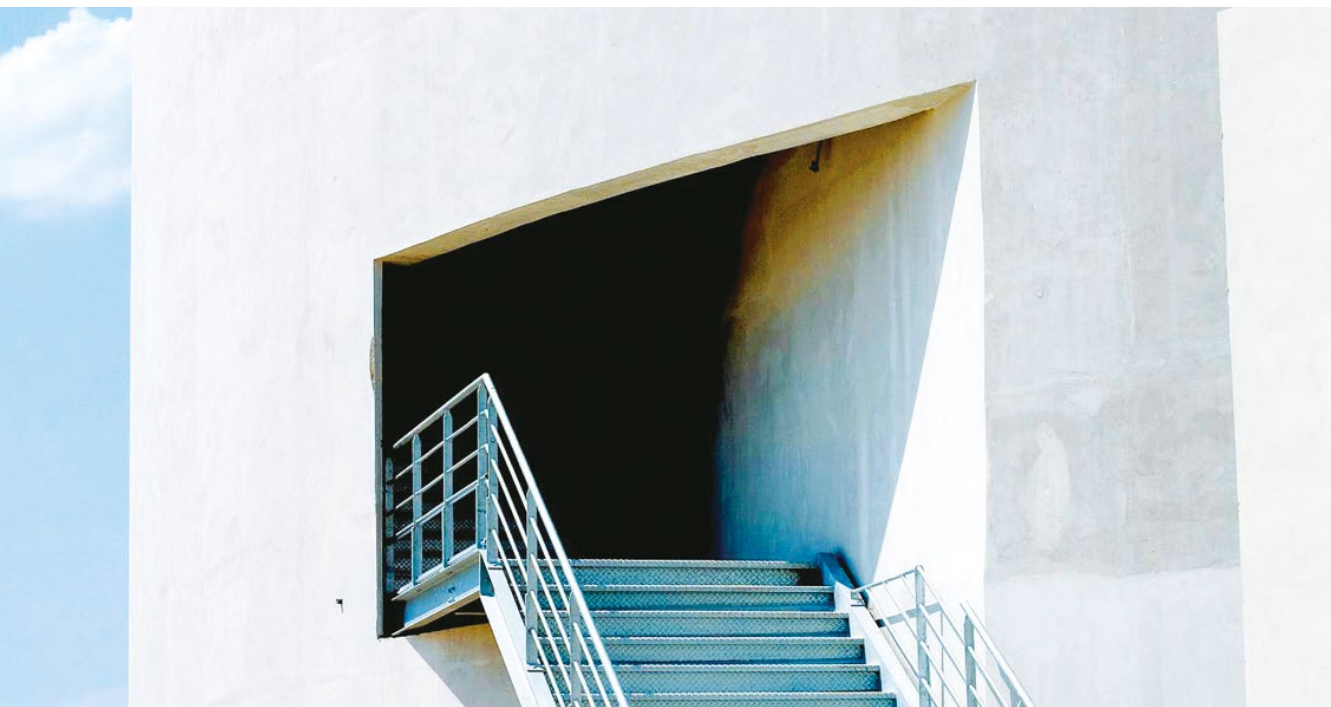
Cement jest sklasyfikowany jako substancja drażniąca. Częste wdychanie dużych ilości pyłu cementowego może wiązać się z ryzykiem wystąpienia chorób. Kontakt cementu (suchego lub mokrego) z oczami może powodować poważne i nieodwracalne obrażenia. Dodatkowe informacje, w tym dotyczące kontroli rozpuszczalnego chromu sześciowartościowego, zawarte są w Karcie charakterystyki dla cementu, zamieszczonej na stronie [www.holcim.pl](http://www.holcim.pl).

## GWARANCJA

Cement posiada 60-dniową gwarancję, obejmującą utrzymanie normowych parametrów jakościowych i redukcji Cr (VI).

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Okres przechowywania w szczelnych zbiornikach lub silosach nie powinien być dłuższy od gwarantowanego okresu utrzymania parametrów jakościowych (60 dni).



### HOLCIM POLSKA S.A.

Biuro Zarządu: Al. Jerozolimskie 142 B  
02-305 Warszawa  
tel.: 22 324 60 00  
faks: 22 324 60 05  
[www.holcim.pl](http://www.holcim.pl)



Dawniej Lafarge