

BETON KONTRAKTOROWY

ŁATWOŚĆ. JAKOŚĆ. STABILNOŚĆ



Dawniej Lafarge



BETON KONTRAKTOROWY

OPIS PRODUKTU

Nazwa betonu pochodzi od metody układania mieszanki betonowej przez rurę wlewową. Jest to beton wodoszczelny, o wysokiej zawartości frakcji pylistych oraz dużej ciekłości i dobrej urabialności – samozagęszczający się pod własnym ciężarem (nie wymaga wibrowania).

KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA PRODUKTU



Gwarancja stabilności konsystencji

Wysoka jakość materiałów użytych do produkcji powoduje stabilność konsystencji w klasach S i F, zapewnia łatwe pompowanie i wbudowanie mieszanki betonowej.



Łatwość wbudowania

Wysoka płynność mieszanki betonowej eliminuje zastosowanie wibratorów.



Gwarancja jakości składników

Do betonu kontraktorowego stosowane są najwyższej jakości składniki, począwszy od cementów (np. CEM II/AS 42,5 R; CEM III/A 42,5 N/NA/HSR/LH), po dodatki typu piasek, kruszywa otoczkowe, domieszki i dodatki do betonu.

ZALETY



Stabilność konsystencji mieszanki betonowej



Wysoka klasa konsystencji S4/S5



Łatwość zagęszczania



Brak segregacji



Wysoka wodoprzepuszczalność

ZASTOSOWANIE

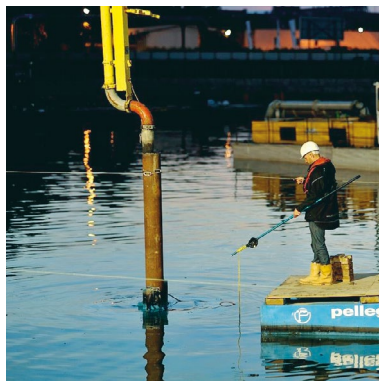
Beton kontraktorowy wykorzystuje się w budownictwie głębokiego fundamentowania



Elementy podwodne murów oporowych



Ściany szczelinowe



Iniekcje



Pale wiercone

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

Metoda kontaktor polega na układaniu mieszanki betonowej za pomocą rury osłonowej, na końcu której zamocowany jest lej, służący do podawania mieszanki betonowej. Rura wlewowa (kontraktorowa) zabezpiecza przed zanieczyszczeniem

mieszanki betonowej oraz umożliwia podawanie betonu do otworu. Beton formowany jest od dna szczeliny lub pała, bezpośrednio w gruncie, najczęściej pod cieczą stabilizującą, zabezpieczającą mieszankę

przed zanieczyszczeniem lub segregacją. Skład betonów kontraktorowych jest dobierany w taki sposób, aby w trakcie betonowania zapewnić swobodny przepływ mieszanki wokół zbrojenia.



SKŁADNIKI

Do produkcji **betonów kontraktorowych** stosuje się wysokiej jakości składniki, takie jak:

- cementy portlandzkie mieszane oraz hutnicze
- kruszywa naturalne o kontrolowanych parametrach (żwiry, piaski)
- domieszki modyfikujące mieszankę betonową

PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETR	WARTOŚĆ
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	C12/15 ÷ C40/50
Gęstość mieszanki betonowej (kg/m ³)	~2300
Konsystencja	S4 ÷ S5
Wodoszczelność	min. W8
Zawartość powietrza (%)	2 ÷ 6
Klasy ekspozycji	według specyfikacji



Charakterystyka produktu

Oznaczenia normowe: PN-EN 206

Warunki stosowania:

Jak każda mieszanka betonowa, wymaga znajomości zasad wbudowywania betonu oraz późniejszej pielęgnacji wilgotnościowo-termicznej w zależności od warunków atmosferycznych.