

# Ultra<sup>TM</sup> *series*

## BETON KONTRAKTOROWY



### Ultra Series<sup>TM</sup> Beton **kontraktorowy**

Beton wodoszczelny o wysokiej zawartości frakcji pylistych oraz dużej ciekłości i dobrej urabialności – samozagęszczający się pod własnym ciężarem (nie wymaga wibrowania). Nazwa betonu pochodzi od metody układania mieszanki betonowej przez rurę wlewową. Beton kontraktorowy znajduje zastosowanie głównie przy budowie ścian szczelinowych oraz pali fundamentowych a także w betonowaniach podwodnych.

#### CECHY CHARAKTERYSTYCZNE ROZWIĄZANIA

- Metoda kontraktor polega na układaniu mieszanki betonowej za pomocą rury osłonowej, na końcu której zamocowany jest lej służący do podawania mieszanki betonowej. Rura wlewowa (kontraktorowa) zapobiega przed zanieczyszczeniem mieszanki betonowej oraz umożliwia podawanie betonu do otworu.
- Beton formowany jest od dna szczeliny lub pala, bezpośrednio w gruncie, najczęściej pod cieczą stabilizującą zabezpieczającą mieszankę przed zanieczyszczeniem lub segregacją.
- Skład betonów kontraktorowych jest dobierany w taki sposób, aby w trakcie betonowania zapewnić swobodny przepływ mieszanki wokół zbrojenia.

## SKŁADNIKI

Do produkcji betonów kontraktorowych stosuje się wysokiej jakości składniki takie jak:

- cementy portlandzkie mieszane oraz hutnicze
- kruszywa naturalne o kontrolowanych parametrach (żwiry, piaski)
- domieszki modyfikujące mieszankę betonową

## ZASTOSOWANIE

Beton kontraktorowy służy do wykonywania:

- pali wierconych
- ścian szczelinowych
- elementów podwodnych
- murów oporowych
- iniekcji

## PARAMETRY TECHNICZNE

PARAMETR	WARTOŚĆ
Wytrzymałość na ściskanie [MPa]	C12/15 ÷ C40/50
Gęstość mieszanki betonowej [kg/m <sup>3</sup> ]	~2300
Konsystencja	S4 ÷ S5
Wodoszczelność	min. W8
Zawartość powietrza [%]	2 ÷ 6
Klasy ekspozycji	według specyfikacji

The logo for Lafarge, featuring a stylized green 'L' followed by the word 'LAFARGE' in bold, black, uppercase letters.