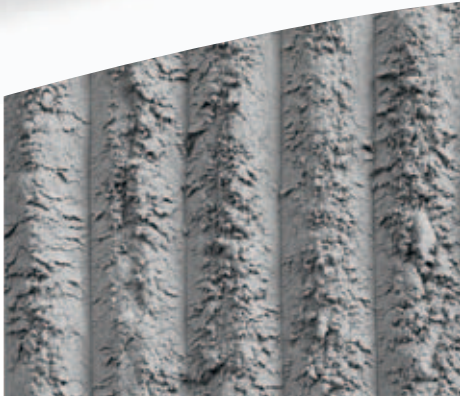


MONOLIT 42,5



budzimy materiały do życia™



Cement do produkcji betonu towarowego

Oznaczenie normowe. CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

Opis produktu. **MONOLIT 42,5** to cement hutniczy klasy 42,5 z dodatkiem granulowanego żużla wielkopiecowego, charakteryzujący się wysoką odpornością na działanie agresji siarczanowej, niskim ciepłem hydratacji oraz niską zawartością alkaliów.

Zastosowania. Cement **MONOLIT 42,5** przeznaczony jest do:

- wytwarzania betonów i zapraw zgodnych z PN-EN 206-1, w tym także narażonych na agresję chemiczną (m.in. do wykonywania posadzek w budynkach inwentarskich, płyt obornikowych, przewodów kominowych, ścianek oporowych)
- wytwarzania betonów do konstrukcji i elementów monolitycznych
- wytwarzania betonów do konstrukcji hydrotechnicznych (np. zapór wodnych) i morskich (np. nabrzeży) oraz obiektów budownictwa ekologicznego (np. oczyszczalni ścieków, składowisk odpadów i ekranów przeciwfiltracyjnych)
- wytwarzania betonów na budowie podziemne (np. przepusty, tunele)
- wytwarzania betonów na posadzki
- wytwarzania betonów architektonicznych

Cechy produktu. Cement **MONOLIT 42,5** wyróżnia się:

- wysoką odpornością na agresję chemiczną (szczególnie siarczanową)
- niskim ciepłem hydratacji i niskim skurczem betonu
- umiarkowaną dynamiką narastania wytrzymałości w początkowym okresie i uzyskiwaniem dodatkowych przyrostów wytrzymałości w późniejszym czasie (dłuższym niż 28 dni)
- bardzo dobrą urabialnością przygotowanej mieszanki betonowej
- dużą szczelnością przygotowanych przy jego użyciu zapraw i betonów
- jaśniejszą barwą uzyskiwanych zapraw i betonów

Korzyści z zastosowania produktu.

- Użycie cementu **MONOLIT 42,5**:
- umożliwia wyprodukowanie betonów lub elementów prefabrykowanych o wysokiej szczelności i odporności na szkodliwe działanie środowisk agresywnych chemicznie (w tym szczególnie na korozję siarczanową)
 - ogranicza ryzyko spękań betonu w przypadku wystąpienia w kruszywie reaktywnej krzemionki
 - za sprawą niskiego ciepła hydratacji zmniejsza ryzyko powstawania rys skurczowych, co umożliwia wykonywanie masywnych konstrukcji oraz zwiększa trwałość konstrukcji

Warunki stosowania. Cement **MONOLIT 42,5** przy dozowaniu zgodnym z normą PN-EN 206-1 oraz polską PN-B-06265 może być stosowany we wszystkich klasach ekspozycji.

Zdrowie i bezpieczeństwo. Cement jest sklasyfikowany jako substancja drażniąca. Częste wdychanie dużych ilości pyłu cementowego może powodować ryzyko wystąpienia chorób. Kontakt cementu (suchego lub mokrego) z oczami i skórą może powodować poważne i nieodwracalne obrażenia. Dodatkowe informacje, w tym dotyczące kontroli rozpuszczalnego chromu sześciowartościowego, zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego zamieszczonej na stronie www.lafarge.pl.

Gwarancja. Cement **MONOLIT 42,5** objęty jest 60-dniową gwarancją obejmującą utrzymanie zadeklarowanych przez Lafarge Cement parametrów jakościowych i redukcji Cr(VI).

Warunki przechowywania. Okres przechowywania w zbiornikach lub silosach nie powinien być dłuższy od okresu gwarantowanego utrzymania parametrów jakościowych.



Właściwości fizyko-chemiczne

Powierzchnia właściwa	4400–4800 cm ² /g
Początek czasu wiązania	200–250 min
Koniec czasu wiązania	270–310 min
2-dniowa wytrzymałość na ściskanie oznaczona zgodnie z PN-EN 196-1	12–18 MPa
28-dniowa wytrzymałość na ściskanie oznaczona zgodnie z PN-EN 196-1	46–52 MPa
Gęstość właściwa	2,9–3,0 kg/dm ³
Wodoządnosc	28–30%
Zawartość siarczanów SO ₃	2,6–3,1%
Zawartość chlorków Cl	0,03–0,06%
Zawartość alkaliów (eq Na ₂ O)	0,8–0,9%
Zawartość granulowanego żużla wielkopieczowego	≥55%

Telefony

bezpłatna infolinia:

800 CEMENT 
800 236368

Doradztwo techniczne
tel. +48 41 248 75 33



LAFARGE CEMENT SA
ul. Warszawska 110
28-366 Małogoszcz

www.lafarge.pl