

BETON TOWAROWY

1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Materiał powstały ze zmieszania cementu, kruszywa drobnego i grubego, wody oraz ewentualnych domieszek i dodatków, który uzyskuje swoje właściwości w wyniku wiązania i twardnienia cementu. Beton towarowy jest jednym z najpopularniejszych materiałów budowlanych. Wynika to z łatwości kształtowania jego formy, braku ograniczeń co do wielkości wykonywanych elementów konstrukcyjnych oraz możliwości dostosowywania cech wytrzymałościowych i trwałości do warunków eksploatacji.

Produkowany zgodnie z /norma , specyfikacją techniczną:

Norma PN-EN 206-1:2003: „Beton: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność”.

Na życzenie klienta może być również produkowany zgodnie z normą PN-B-06250:1988 „Beton zwykły”.

2 ZASTOSOWANIE

Beton towarowy jest materiałem wszechstronnego zastosowania.

Podstawowym przeznaczeniem betonu jest pełnienie funkcji konstrukcyjnych, głównie w elementach żelbetonowych i strunobetonowych.

Najczęstsze realizacje to budowa ław fundamentowych, płyt fundamentowych, ścian, słupów, stropów. W większości przypadków możliwość aplikacji zależy od inwencji twórczej i pomysłowości osoby projektującej.

3 ZALECENIA WYKONAWCZE I TRANSPORT

- Zależnie od konsystencji mieszanki betonowej produkt dostarczany jest na budowę betonomieszkarką (konsystencja plastyczna, półciekła i ciekła) lub wywrotką (konsystencja wilgotna lub gęstoplastyczna).
- Rozładunek w przypadku konsystencji ciekłych możliwy jest za pomocą pompy, kosza lub bezpośrednio z betonomieszkarki, natomiast w przypadku konsystencji wilgotnej i gęstoplastycznej bezpośrednio z wywrotki.
- Zaleca się wbudować mieszankę betonową w ciągu 90 minut od pierwszego kontaktu wody z cementem.
- Mieszanka betonowa powinna być zagęszczona odpowiednią metodą, zapewniającą maksymalny możliwy stopień zagęszczenia bez wystąpienia segregacji, zależną od konsystencji mieszanki betonowej, rozmiarów i kształtu elementu betonowanego.

BETON TOWAROWY

4 CHARAKTERYSTYKA

Lp.	Parametr	Wartość
1	Konsystencja na budowie mierzona opadem stożka	K1, K2, K3, K4, K5 S1, S2, S3, S4, S5
2	Gęstość mieszanki	2000-2600 kg/m ³
3	Zawartość powietrza	<2% (nie dotyczy betonów napowietrzonych)
4	Maksymalny czas zachowania urabialności	90 min jeśli nie ustalono inaczej
5	Wytrzymałość na ściskanie	od 7,5 do 60 MPa (w przypadku zapotrzebowania możliwa wyższa)
6	Wodoszczelność	od W2 do W12
7	Mrozoodporność	od F25 do F300
8	Klasy ekspozycji	X0, XC, XD, XS, XF, XA, XM
9	Nasiąkliwość	- do 5% dla betonów narażonych bezpośrednio na działanie czynników atmosferycznych, - do 9% dla betonów osłoniętych przed bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych
10	Współczynnik przewodnictwa cieplnego	1,1 – 1,5 W/(m*K)

5 KONTROLA JAKOŚCI

Produkt kontrolowany jest pod względem założonej konsystencji na węźle jak również na placu budowy metodą opadu stożka. Kontrola obejmuje także pomiar temperatury mieszanki betonowej, gęstości mieszanki betonowej oraz pobieranie próbek do badania wytrzymałości na ściskanie. W przypadku betonu napowietrzonego wykonywane jest również badanie zawartości powietrza metodą ciśnieniową, a w przypadku betonu wodoszczelnego badanie wodoszczelności.

BETON TOWAROWY

6 PIELĘGNACJA

Zadaniem pielęgnacji jest zapewnienie właściwej temperatury i wilgotności dla prawidłowego procesu wiązania cementu. Zaleca się rozpocząć pielęgnację ułożonego w szalunkach betonu tak szybko jak to tylko możliwe i kontynuować przez 10-14 dni metodą odpowiednią dla danego elementu konstrukcyjnego.

7 BEZPIECZEŃSTWO

Produktu nie można połykać i nie należy go stosować w bezpośrednim kontakcie ze skórą pod groźbą wywołania alergii, wysypki lub oparzenia. Zaleca się zachowanie ostrożności podczas stosowania produktu. W razie kontaktu betonu ze skórą i/lub oczami należy przemyć obficie wodą i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

8 UWAGI

Zabrania się dolewania wody do mieszanki betonowej celem poprawy konsystencji, prowadzi to do obniżenia gęstości pozornej i wytrzymałości oraz zwiększenia skurczu betonu. Sukces inwestycji jest warunkowany zachowaniem ścisłego reżimu technologicznego, zarówno w fazie produkcji mieszanki, transportu jak również jej wbudowania oraz późniejszej pielęgnacji twardniejącego betonu.

Lafarge
Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
Ul. Ilzecka 24f
02-135 Warszawa
Tel 022 324 60 00
Fax 022 324 60 05

