

BETON POSADZKOWY

1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Beton przeznaczony na posadzki przemysłowe. Do jego produkcji używane są cementy CEM II oraz CEM III. Jako kruszywo wykorzystywane są pozbawione zanieczyszczeń obcych i nie reaktywne alkalicznie kruszywa naturalne bądź kruszywa łamane. Beton posadzkowy produkowany jest na bazie superplastyfikatorów pozwalających na odpowiednie upłynnienie mieszanki oraz jednoczesną redukcję W/C.

Wykonanie posadzki może odbywać się przy zastosowaniu stalowych siatek przeciwskurczowych lub zbrojenia rozproszonego (stalowego i/lub polipropylenowego) dozowanego bezpośrednio na wytwórni.

Produkowany zgodnie z /norma , specyfikacją techniczną:

Norma PN-88/B-06250: „Beton zwykły” lub norma PN-EN 206-1:”Beton: Właściwości, wymagania, produkcja i zgodność”, uwzględniając również szczegółowe specyfikacje klienta.

2 ZASTOSOWANIE

Produkt przeznaczony jest do wykonania posadzek w budownictwie przemysłowym lub mieszkaniowym.

3 ZALECENIA WYKONAWCZE I TRANSPORT

- Beton posadzkowy transportowany jest betonomieszarkami na plac budowy.
- Rozładunek odbywa się bezpośrednio z betonomieszarki bądź przy użyciu pompy lub kosza zasypowego.
- Wbudowanie powinno odbywać się przy pomocy łąt wibracyjnych o stałej częstotliwości drgań na całej długości łąty.
- Powierzchnia posadzki powinna być wykończona poprzez ewentualne zastosowanie posypki mineralnej (w zależności od projektu posadzki) oraz jej zatarcie.

KARTA TECHNICZNA

BETON POSADZKOWY

4 CHARAKTERYSTYKA

Lp.	Parametr	Wartość
1	Konsystencja na budowie mierzona opadem stożka	K3 - K5
2	Gęstość mieszanki betonowej	Ok. 2300 kg/m ³
3	Zawartość powietrza (w przypadku betonu nie napowietrzonego)	≤ 2%
4	Maksymalny czas zachowania urabialności	90 min (jeśli nie określono inaczej)
5	Wytrzymałość na ściskanie	>30 MPa

5 KONTROLA JAKOŚCI

Produkt kontrolowany jest pod względem założonej konsystencji na węźle jak również na placu budowy metodą opadu stożka. Kontrola obejmuje także pomiar temperatury mieszanki betonowej, gęstości mieszanki betonowej oraz pobieranie próbek do badania wytrzymałości na ściskanie.

6 PIELĘGNACJA

Produkt należy pielęgnować poprzez przykrycie go i zabezpieczenie przed odparowaniem wody bez względu na sposób wykończenia powierzchni.

W okresie obniżonych temperatur (średnia dobowa temperatura < 10°C) należy zapewnić pielęgnację termiczną betonu np. poprzez nagrzew.

BETON POSADZKOWY

7 BEZPIECZEŃSTWO

Produktu nie można połykać i nie należy go stosować w bezpośrednim kontakcie ze skórą pod groźbą wywołania alergii, wysypki lub oparzenia. Zaleca się zachowanie ostrożności podczas stosowania produktu. W razie kontaktu betonu ze skórą i/lub oczami należy przemyć obficie wodą i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

8 UWAGI

Zabrania się dolewania wody do mieszanki betonowej celem poprawy konsystencji. Prowadzi to do obniżenia wytrzymałości, zwiększenia skurczu betonu, pylenia powierzchni betonu jak również zwiększa ryzyko odparzenia posypki mineralnej.

Należy pamiętać, że w przypadku zwiększonej ilości włókna stalowego w mieszance betonowej może powstać problem z korkowaniem się jej w rurociągu pompy. Wymaga to odpowiedniego dobrania konsystencji w zależności od sposobu aplikacji.

Lafarge
Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
Ul. Ilzecka 24f
02-135 Warszawa
Tel. 022 324 60 00
Fax 022 324 60 05

