



1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Beton ciężki produkowany jest na bazie specjalnego ciężkiego wypełniacza najczęściej w postaci kruszywa barytowego lub kruszywa z udziałem minerałów żelaza. Łączy w sobie funkcje konstrukcyjno-osłonowe. Beton ten przeznaczony jest do budowy pomieszczeń osłonowych do ochrony przed szkodliwym promieniowaniem, np. rentgenowskim.

Produkowany zgodnie z /norma , specyfikacją techniczną:

Norma PN-EN 206-1: „Beton: Właściwości, wymagania, produkcja i zgodność” lub norma PN-88/B-06250: „Beton zwykły”, uwzględniając również szczegółowe specyfikacje klienta.

2 ZASTOSOWANIE

Ściany i stropy pomieszczeń osłonowych (bunkrów) w takich obiektach jak::

- szpitale onkologiczne
- jednostki naukowo – badawcze
- elektrownie atomowe

Wszędzie tam gdzie wymagany jest duży ciężar betonu

3 ZALECENIA WYKONAWCZE I TRANSPORT

- Mieszanka dostarczana jest na plac budowy betonmieszarką
 - Wymagane jest zachowanie reżimu technologicznego związanego z układaniem, zagęszczaniem oraz pielęgnacją mieszanki betonowej i betonu.
 - Mieszankę należy układać możliwie cienkimi warstwami o grubości nie przekraczającej ok. 25 cm, co zabezpieczy przed segregacją ciężkiego kruszywa i pozwoli na dokładne zawibrowanie.
 - W celu utrzymania parcia mieszanki betonowej szalunki i stemplowania powinny być przeliczone na zwiększoną gęstość mieszanki betonowej oraz mieć odpowiednią sztywność i szczelność połączeń.
 - Zagęszczanie należy prowadzić wyłącznie za pomocą buławowych wibratorów mechanicznych, (ze względu na dużą gęstość mieszanki należy założyć, że efektywny promień działania wibratora jest mniejszy o 25%).
 - Z uwagi na utrudnioną pompowalność mieszanki, wynikającą z wysokiej gęstości i lepkości, zaleca się podawanie betonu koszem.
-

KARTA TECHNICZNA



4 CHARAKTERYSTYKA

Lp.	Parametr	Wartość
1	Konsystencja na budowie mierzona opadem stożka /lub inna/	S3-S4 lub K5
2	Gęstość mieszanki	Ok. 3400 kg/m ³
3	Zawartość powietrza	Ok. 1÷2%
4	Maksymalny czas zachowania urabialności	90 min (jeśli nie określono inaczej)
5	Wytrzymałość na ściskanie	C25/30 (B30) lub C30/37 (B37)
6	Gęstość w stanie suchym	≥ 3200 kg/m ³
7	Nasiąkliwość	≤ 5%

5 KONTROLA JAKOŚCI

Produkt kontrolowany jest pod względem założonej konsystencji, gęstości oraz zawartości powietrza, zarówno na węźle betoniarski jak również na placu budowy. Dodatkowo kontrola obejmuje także pomiar temperatury mieszanki betonowej, oraz pobieranie próbek do badania wytrzymałości na ściskanie oraz oznaczenia gęstości pozornej stwardniałego betonu w stanie suchym.

6 PIELĘGNACJA

Zaleca się stosowanie sposobu pielęgnacji twardniejącego betonu, który będzie podyktowany rodzajem zastosowanego cementu i warunkami pogodowymi.

Standardowo w okresie letnim beton ten należy pielęgnować poprzez bezpośrednie zraszanie mgiełką wodną lub przykrycie go i zabezpieczenie przed odparowaniem wody. Istnieje również możliwość naniesienia na poziome powierzchnie, np. stropy, preparatu zabezpieczającego przed odparowaniem wody.

W okresie obniżonych temperatur (średnia dobową temperatura < 10°C) należy zapewnić pielęgnację termiczną betonu np. poprzez nagrzew.



7 BEZPIECZEŃSTWO

Produktu nie można połykać i nie należy go stosować w bezpośrednim kontakcie ze skórą pod groźbą wywołania alergii, wysypki lub oparzenia. Zaleca się zachowanie ostrożności podczas stosowania produktu. W razie kontaktu betonu ze skórą i/lub oczami należy przemyć obficie wodą i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

8 UWAGI

Zabrania się dolewania wody do mieszanki betonowej celem poprawy konsystencji, prowadzi to do obniżenia gęstości pozornej i wytrzymałości oraz zwiększenia skurczu betonu. Sukces inwestycji jest warunkowany zachowaniem ścisłego reżimu technologicznego, zarówno w fazie produkcji mieszanki, transportu jak również jej wbudowania oraz późniejszej pielęgnacji twardniejącego betonu.

Lafarge
Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
Ul. Ilzecka 24f
02-135 Warszawa
Tel. 022 324 60 00
Fax 022 324 60 05

