



1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Beton samozagęszczalny o płynnej konsystencji, który może być wylany w szalunku i który wypełni szczelnie ten szalunek uzyskując jednocześnie wymaganą klasę wytrzymałości bez konieczności wibrowania.

Produkowany zgodnie z /norma , specyfikacją techniczną:

Produkcja, kontrola i ocena zgodności Agilia Beton odbywa się zgodnie z normą PN-EN 206-1: „Beton: Właściwości, wymagania, produkcja i zgodność”.

2 ZASTOSOWANIE

Agilia Fundamenty

- Ławy fundamentowe: domki jednorodzinne,
- Płyty fundamentowe: duże obiekty biurowe lub mieszkalne,
- Głębokie fundamenty (ściany szczelinowe i pale): tereny podmokłe, niestabilne grunty.

Agilia Pozioma

- Stropy w budownictwie jednorodzinnym, przemysłowym, biurowym,
- Posadzki (nie przemysłowe),

Agilia Pionowa

- Ściany i słupy w budownictwie przemysłowym, biurowym,
 - Wypełnianie miejsc o utrudnionym dostępie dla tradycyjnego betonu,
 - Elementy pionowe o niestandardowym kształcie i gęsto zbrojone,
 - Łuki, elementy pionowe małej architektury.
-

3 ZALECENIA WYKONAWCZE I TRANSPORT

Agilia Beton transportowany jest betonomieszarkami na plac budowy. Rozładunek odbywa się bezpośrednio z betonomieszarki, przy użyciu pompy lub kosza. Zalecana szybkość pompowania 10-15m³/h. Maksymalna wysokość zrzutu betonu 50cm. Przy aplikacjach na elementy pionowe np. ściany rekomenduje się użycie specjalnych tub bądź węższych końcówek pomp umożliwiających zrzut mieszanki betonowej z odpowiedniej wysokości. Z uwagi na bardzo płynną konsystencję mieszanki betonowej szalunki powinny być wyjątkowo szczelne. Odległość pomiędzy punktami wylewu powinna wynosić maksymalnie 7m. Po wbudowaniu mieszanki betonowej należy przesztangować jej powierzchnię w celu wypoziomowania.

KARTA TECHNICZNA



4 CHARAKTERYSTYKA

Lp.	Parametr	Wartość		
		Agilia Pozioma	Agilia Pionowa	Agilia Fundamenty
1	Klasa wytrzymałości wg PN-EN 206-1	C25/30	C30/37	C30/37
2	Konsystencja	S5		
3	Klasa ekspozycji	X0, XC3	X0, XC3, XD2, XF1, XA1, XM1	X0, XC3
4	Rozwój wytrzymałości	Umiarkowany		
5	Maksymalne uziarnienie	8mm lub 16mm		
6	Klasa zawartości chlorków	Cl 0,20		
7	Gęstość	2300±100kg/m ³		
8	Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W8		
9	Czas urabialności (od momentu załadunku w zakładzie produkcyjnym)	2h		
10	Zakres pH	zasadowy		
11	Zalecana szybkość pompowania	10-15m ³ /h		
12	Maksymalna wysokość zrzucania	50cm		
13	Zasięg swobodnego płynięcia	7m		
14	Minimalna grubość warstwy	32mm (Dmax=8mm), 64mm (Dmax=16mm)		
15	Możliwość chodzenia po powierzchni	po min. 1-3 dniach w zależności od temperatury i wilgotności powietrza		



5 KONTROLA JAKOŚCI PRODUKOWANEJ MIESZANKI

Kontrola jakości świeżej mieszanki prowadzona na wytwórni jak i na placu budowy, polega na pomiarze konsystencji (średnica rozplywu mieszanki ze stożka pomiarowego), lepkości oraz gęstości. Dodatkowo kontrola obejmuje także pomiar temperatury mieszanki betonowej oraz pobieranie próbek do badania wytrzymałości na ściskanie.

Surowce przeznaczone do produkcji Agilia Beton poddane są specjalnej selekcji mającej na celu wytypowanie surowców o stabilnej jakości. Proces ten zapewnia uzyskanie produktu zaawansowanego technologicznie, którego jakość jest na najwyższym poziomie.

6 PIELĘGNACJA

Bezpośrednio po wykonanym sztangowaniu na powierzchnię należy nałożyć środek pielęgnacyjny Agilia Pielęgnacja. Jego użycie jest obowiązkowe i stanowi on nierozłączną część technologii Agilia. Zaniechanie użycia środka pielęgnującego może spowodować uszkodzenie i spękanie powierzchni betonu. Prawidłowo środek Agilia Pielęgnacja rozpyla się spryskiwaczem i należy nanieść małą ilość ale dokładnie na całą powierzchnię (w miejscach gdzie zapomnieliśmy nanieść środka mogą powstać spękania betonu).

W okresie obniżonych temperatur (średnia dobową temperatura < 10°C) należy zapewnić pielęgnację termiczną betonu.

7 BEZPIECZEŃSTWO

W żadnym wypadku nasz produkt nie może być połknięty ani w bezpośrednim kontakcie ze skórą pod groźbą wywołania alergii, wysypki lub oparzenia. Prosimy o zachowanie ostrożności podczas stosowania naszego produktu. W razie kontaktu betonu ze skórą i/lub oczami należy przemyć obficie wodą i niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

8 UWAGI

Zabrania się dolewania wody do mieszanki betonowej celem poprawy konsystencji, prowadzi to do obniżenia gęstości pozornej i wytrzymałości oraz zwiększenia skurczu betonu. Sukces inwestycji jest warunkowany zachowaniem ścisłego reżimu technologicznego, zarówno w fazie produkcji mieszanki, transportu jak również jej wbudowania oraz późniejszej pielęgnacji twardniejącego betonu

Lafarge
Kruszywa i Beton Sp. z o.o.
Ul. Ilżecka 24f
02-135 Warszawa
Tel. 022 324 60 00
Fax 022 324 60 05

